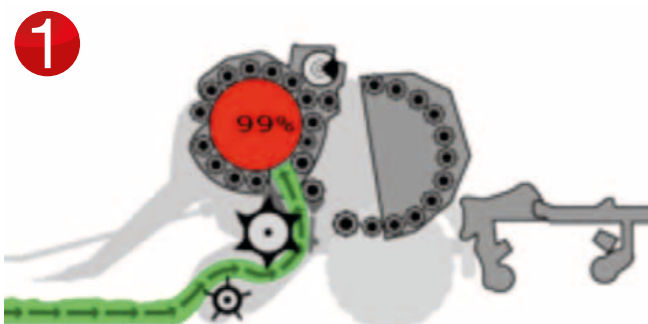
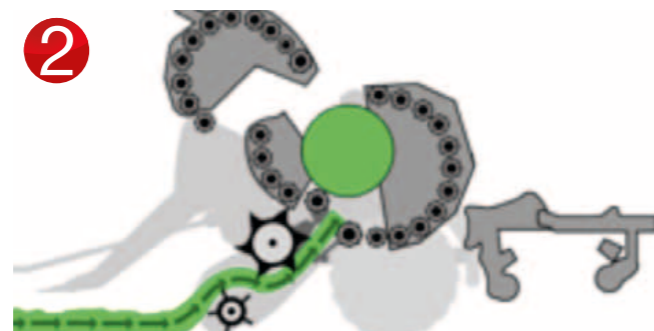


# WIE FUNKTIONIERT DIE FASTBALE?



1 Zu Beginn des Pressvorganges wird die Vorkammer gefüllt bis der eingestellte Pressdruck erreicht ist.



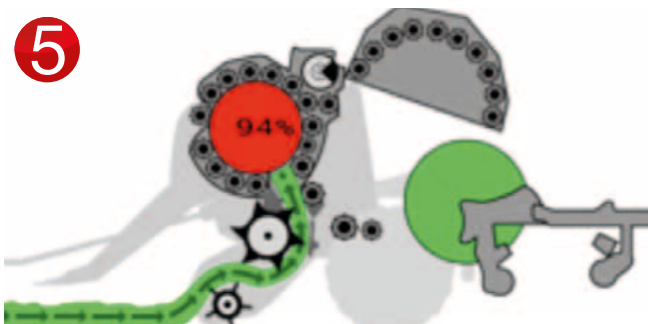
2 Der Erntegutfluss wird in die Hauptpresskammer umgeleitet.



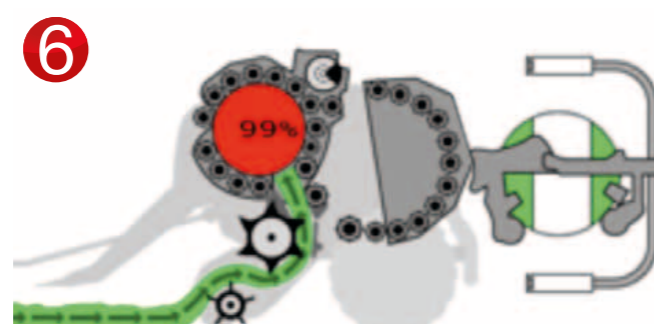
3 Der Pressvorgang wird in der Hauptpresskammer bis zum eingestellten Pressdruck fortgeführt.



4 Sobald der Pressvorgang in der Hauptpresskammer abgeschlossen ist, wird der Erntegutfluss in die Vorkammer geleitet und die Netzbindung gestartet.



5 Die Heckklappe wird geöffnet und der Ballen wird direkt auf den Wickeltisch übergeben.



6 Nach der Ballenaufnahme wird der Wickelrahmen angehoben und der vertikale Doppelsattelitenwickler startet mit dem Wickelvorgang.

# KLEIN ABER FEIN!

Das geniale Design und die einzigartige Konstruktion der FastBale ermöglicht es eine äußerst kompakte Maschine zu realisieren. Die Vicon FastBale ist eine der kompaktesten Press-Wickelkombination auf dem Markt.

## FASTBALE: DIE FLEXIBLE LÖSUNG

Die innovative Konstruktion der FastBale bietet eine unerreichte Flexibilität, die es ermöglicht in verschiedenen Betriebsarten zu arbeiten. Ideal für verschiedene Erntegüter und Ansprüche:

- Pressen und Wickeln im Non-Stop Modus. Der neue Standard für maximalen Durchsatz.
- Pressen im Non-Stop Modus ohne Wickleinheit. Direkte Ballenablage auf dem Feld ohne Zwischenritte.
- Pressen im Non-Stop Modus ohne Wickelfunktion. Die Rundballen können paarweise abgelegt oder gesammelt werden.
- Pressen ohne Non-Stop Modus und Wickleinheit. Nur die Hauptpresskammer wird eingesetzt.
- Pressen und Wickeln ohne Non-Stop Modus. Nur die Hauptpresskammer und die Wickleinheit werden eingesetzt.

Die einzigartige Vielseitigkeit der FastBale ermöglicht maximale Flexibilität unter allen Bedingungen und Anforderungen.



**Besuche uns auf YouTube**  
www.youtube.com/kvernelandgrp

**Werde unser Fan auf facebook**  
www.facebook.com/KvernelandGroup  
www.facebook.com/iMFarming

**Besuche uns auf Twitter**  
@KvernelandGroup  
@iM\_Farming

**Kverneland Group Deutschland GmbH**  
Coesterweg 25, 59494 Soest  
Telefon: +49 2921 3699-0, Telefax: +49 2921 3699-408

Österreich:  
**Kverneland Group Deutschland GmbH**  
Telefon +49 2921 3699-0

[www.vicon.eu](http://www.vicon.eu)



Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.

## Non-Stop Press-Wickelkombination



DE 2016



# ERLEBEN SIE DIE REVOLUTION IN DER RUNDBALLENPRODUKTION

Vergessen Sie das mühsame Start-Stop Prinzip konventioneller Press-Wickelkombinationen. Das einzigartige und innovative Presskammerkonzept mit zwei in Reihe geschalteten Presskammern ermöglicht es Non-Stop zu pressen, wenn andere schon wieder stehen. Die FastBale stellt alle bisherigen Systeme in den Schatten. Die revolutionäre Non-Stop Rundballenpresswickelkombination verbindet auf innovative und intelligente Weise Technologie und Technik, für maximale Produktivität und stressfreies arbeiten.



**PATENTIERTES DESIGN  
MAXIMALE PRODUKTIVITÄT  
FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN  
KOMFORTABLE BEDIENUNG**

## + Non-Stop Pressen

Mehr Komfort und Bedienerfreundlichkeit bedeuten mehr Produktivität. Vergessen Sie das mühsame Start-Stop Prinzip konventioneller Press-Wickelkombinationen. Das einzigartige und innovative Presskammerkonzept mit zwei in Reihe geschalteten Presskammern ermöglicht es Non-Stop zu pressen, wenn andere schon wieder stehen.



## + Neues Wickelkonzept

Nach der Ballenaufnahme wird der Wickelrahmen angehoben und der Doppelsatellitenwickler startet mit dem Wickelvorgang. Entgegen der klassischen Wickelsysteme, ist die Vicon FastBale mit einem vertikal arbeitendem Doppelsatelliten ausgerüstet.



## + Keine Kompromisse bei der Ballenqualität

Das Erntegut wird in beiden Ballenkammern verdichtet wodurch eine kontinuierliche Verdichtung während des gesamten Pressens stattfindet. Das bedeutet keine Kompromisse bei der Rundballenqualität und eine optimale Silagequalität. Die gleichzeitige Nutzung bestimmter Presswalzen durch die Vor- und Hauptkammer sind mit ein Grund für die kompakten Abmessungen der FastBale.



## + Sanfte Ballenablage

Nachdem der Wickelvorgang beendet ist, wird der Wickelrahmen abgesenkt und die hintere Stützwalze angehoben, um den gewickelten Rundballen sanft und schonend abzulegen.



## + Schonende Ballenübergabe

Um eine zuverlässige Ballenübergabe auf den Wickeltisch zu gewährleisten wurde ein Wickelrahmen mit einer parallelogrammgeführten Aufhängung entwickelt. Das Absenken des Rahmens wird so ermöglicht um den Rundballen direkt aus der Hauptkammer aufzunehmen. In schwierigem Gelände wird der Ballen durch den Hauptrahmen gesichert.



## + Vollautomatisierter Pressvorgang

Die FastBale arbeitet im vollautomatischen Betrieb. Das Ergebnis ist, dass nicht nur die Produktivität deutlich gesteigert wird, auch Stress und Ermüdung für den Fahrer werden verringert. Durch den Wegfall des ständigen Start-Stopp-Vorgangs wird zusätzlich auch die Belastungen des Schleppergetriebes und der Kupplung deutlich reduziert.

